



# DOMINÓ ANTICORROSIVO 3 EN 1 ADA

## CARACTERÍSTICAS

**DOMINO ANTICORROSIVO 3 en 1** es un recubrimiento elaborado con resinas alquídicas, pigmentos anticorrosivos e inhibidores de la corrosión, los cuales son libres de plomo y cromo. Los pigmentos anticorrosivos le confieren gran resistencia a la corrosión ocasionada por agentes atmosféricos, ya que tienen la capacidad de adherirse y formar complejos inhibidores que protegen la superficie metálica. Por su parte, los inhibidores disminuyen la velocidad de corrosión que debido a su estructura química tienen la habilidad de neutralizar los residuos de óxido y transformarlos en un compuesto estable que impide el avance de la corrosión, además hacen que la humedad residual se elimine de la película de pintura por efecto capilar.

Producto con Certificación Sello de Calidad NTE INEN 1043.

Disponible en colores blanco (brillante y mate) y negro (brillante y mate).

**Tabla 1.** Especificaciones técnicas del producto Dominó anticorrosivo 3 en 1 acabado brillante

PARÁMETRO	VALOR	MÉTODO
Acabado	Brillante	-----
*Tiempo de secado al tacto (horas)	2	MT0157
*Tiempo de secado para repintar (horas)	6 – 8	MT0060
Viscosidad a 25°C (KU)	75 – 90	MT0002
Densidad a 25 °C (kg/L)	0.80 – 1.10	MT0001
% Contenido de sólidos por masa	45 ± 5	MT0045
% Contenido de sólidos por volumen	32 ± 2	MT0144
VOC <sup>TEÓRICO</sup> (libre de agua y exentos), g/L	≤ 523.3	ASTMD 3960
Rendimiento Teórico	8.5 m <sup>2</sup> /L a 1.5 mils de espesor seco	-----
Contenido de plomo (fracción de masa expresada en %)	≤ 0.06	NTE INEN 2093
Vida útil	24 meses	-----

\*(T: entre 15 °C – 30 °C y 60 % HR). El tiempo de secado va a depender de la temperatura, humedad y espesor.

**Tabla 2.** Especificaciones técnicas del producto Dominó anticorrosivo 3 en 1 acabado mate

PARÁMETRO	VALOR	MÉTODO
Acabado	Mate	-----
*Tiempo de secado al tacto (minutos)	30 – 60	MT0157
*Tiempo de secado para repintar (horas)	3 – 4	MT0060
Viscosidad a 25°C (KU)	90 – 95	MT0002
Densidad a 25 °C (kg/L)	1.2 – 1.4	MT0001
% Contenido de sólidos por masa	61 ± 3	MT0045
% Contenido de sólidos por volumen	40 ± 4	MT0144
VOC <sup>TEÓRICO</sup> (libre de agua y exentos), g/L	≤ 440.32	ASTMD 3960
Rendimiento Teórico	10.4 m <sup>2</sup> / L a 1.5 mils de espesor seco	-----
Contenido de plomo (fracción de masa expresada en %)	≤ 0.06	NTE INEN 2093
Vida útil	24 meses	-----

\*(T: entre 15°C – 30°C y 60% HR). El tiempo de secado va a depender de la temperatura, humedad y espesor

**Presentación:** Disponible en galón y caneca.

**Condiciones de almacenamiento:** Conservar el producto en el envase cerrado, en un lugar seco y ventilado a una temperatura comprendida entre 5 °C y 40 °C.

## USOS

### USOS RECOMENDADOS:

- Utilizado como protector anticorrosivo para superficies metálicas ferrosas.
- Para ambientes interiores y exteriores.
- Puede ser usado como base y luego ser recubierto con cualquier tipo de esmalte sintético.

### VENTAJAS:

- El producto cumple funciones de fondo, convertidor de óxido y acabado (3 en 1).
- Posee excelente resistencia a la corrosión.
- Tiene capacidad de convertir la capa de óxido en una barrera anticorrosiva.
- Excelente durabilidad.



# DOMINÓ ANTICORROSIVO 3 EN 1 ADA

- Este producto puede aplicarse con una mínima preparación de superficie removiendo el óxido suelto.
- Rápido secado y fácil aplicación.
- Excelente comportamiento en exposición ambiental.

## PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- La superficie debe estar libre de grasa, aceite, humedad, polvo y cualquier otro contaminante.
- En trabajos de repinte se deberá eliminar la pintura antigua en mal estado, lijar y limpiar.
- Elimine escamas de laminación y óxido no adherido.

## APLICACIÓN

Homogeneice el producto antes de utilizar.

### EQUIPOS DE APLICACIÓN:

- Brocha
- Rodillo
- Pistola convencional
- Airless

### DISOLVENTE DE DILUCIÓN:

- Thinner Laca

### PROPORCIÓN DE DILUCIÓN:

- Para aplicación con brocha o rodillo: Se recomienda adicionar el 10 % de Thinner Laca.
- Para aplicación con \*pistola: Diluir en una relación en volumen 4:1 (4 partes de Dominó anticorrosivo y 1 parte de Thinner Laca).

\*Para aplicación con pistola se recomienda viscosidades de 18 a 22 segundos medidos en copa Zahn #2.

### INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN:

- Aplique una mano. En ambientes altamente corrosivos se recomienda aplicar dos manos para una mejor protección.
- No se requiere lijar a fondo, solo eliminar escamas de laminación y óxido suelto.

### CONDICIONES DE APLICACIÓN:

**Temperatura:** mínima: 7 °C.  
máxima: 35 °C.

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 5 °C por encima de la temperatura de rocío.

## PRECAUCIONES

- No mezcle este producto con otros productos no recomendados.
- Mantenga el envase bien cerrado y almacénelo en un lugar fresco y seco.
- Manténgase alejado del fuego (Producto altamente inflamable)
- Evite el contacto prolongado con la piel y evite la inhalación prolongada de vapores.
- Aplique con ventilación adecuada y use el equipo de protección: mascarilla de filtros, guantes y gafas.
- En caso de contacto con la piel, lave el área afectada con abundante agua, si se ingirió por error no induzca el vómito, busque atención médica inmediata. Si el contacto es en los ojos, lave inmediatamente con abundante agua y busque atención médica especializada.
- Manténgalo alejado del fuego y fuera del alcance de los niños.

## INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Dado que no tenemos control sobre las condiciones de aplicación o servicio de los productos, no aceptamos responsabilidad alguna por los resultados que pueden obtenerse en cada caso particular. En ningún caso el fabricante podrá ser responsabilizado por daños incidentales o consecuenciales, que puedan derivarse del uso inadecuado del producto

Para otros usos, asesoría o información se recomienda consultar previamente con Servicio Técnico Sherwin-Williams Ecuador.

Esta información técnica reemplaza todas las publicaciones anteriores.